

PRB SUPERBRUT

ENDUIT MONOCOUCHE SEMI ALLÉGÉ GRAIN FIN



Existe aussi
en sous-enduit
gris

Les + de PRB SUPERBRUT

- + Imperméabilisation et décoration des murs extérieurs de type R1, R2 et R3 (voir conditions) et murs intérieurs
- + Tous types de finitions (grattée fin, talochée, écrasée, et brut de projection...)
- + Enterable (voir conditions)
- + Sac de 20 kg



EN 998-1 Type OC2
Classe CS II W2



DOMAINE D'EMPLOI

USAGE

- Enduit d'imperméabilisation sur : murs extérieurs ou intérieurs sur tous types de constructions à usage d'habitation, tertiaire ou industriel.
- Joints (8 mm mini) de parements de briques, de pierres, de céramiques posées en façades.
- Documents de référence : DTU 20.1, DTU 23.1, DTU 26.1.

SUPPORTS ADMISSIBLES

- (voir Guide de choix)
- Bétons (DTU 23.1).
 - Maçonneries de parpaings ou de briques montées à joints traditionnels ou minces (DTU 20.1).
 - Sous-enduits ciments et bâtarde (DTU 26.1).
 - Maçonneries anciennes et autres supports nous consulter (DTU 26.1).
 - Maçonnerie béton cellulaire de masse volumique $\geq 550 \text{ kg/m}^3$ selon NF EN 772-13.
 - Sur les parois enterrées de maisons individuelles ou petits collectifs de cat III, au sens du DTU 20-1, l'enduit SUPERBRUT est descendu sur la face extérieure

CONDITIONNEMENT

PRB SUPERBRUT :

- Sac papier de 20 kg.
- Palette de 1,44 t soit 72 sacs de 20 kg.

PRB SUPERBRUT SOUS-ENDUIT :

- Sac papier de 25 kg.
- Palette de 1,6 t soit 64 sacs de 25 kg.

CONSERVATION : 18 mois.

CONSOMMATION

La consommation varie selon : le support (nature, planéité, rugosité). L'épaisseur minimum en tous points saillants des façades doit être de 10 mm pour assurer la fonction imperméabilisation sur supports R1, R2 et R3.

- Épaisseur minimum de 10 mm : 14,5 kg/m².

Support béton et sous-enduit :

En enduit décoratif l'épaisseur doit être de 5 mm en tous points.

- Épaisseur minimum finie de 5 mm : 7,5 kg/m²

- Épaisseur maximum finie de 15 mm : 18 à 20 kg/m²

COULEUR : 100 teintes PRB et teintes Sun +.



SUPPORTS INTERDITS

- Tous supports à base de Gypse (Plâtre).
- Peintures, R.P.E.
- Bois en direct.
- Surface horizontale ou inclinée (sauf voûtures et sous face).

CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 35°C.

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION

- Liants (ciment blanc, chaux hydraulique naturelle, chaux calcaire).
- Fillers, sables et agrégats de quartz.
- Agents de rétention d'eau, régulateurs de prise.
- Hydrofuge de masse, pigments minéraux stables à la lumière.

PRODUITS

POUDRE :

- Granulométrie maxi : 2 mm

PÂTE :

- Rétention d'eau : $\geq 94\%$
- pH (alcalin) : $12,5 \pm 0,5$

PERFORMANCE DE L'ENDUIT

À L'ÉTAT DURCI :

- Densité : 1,2 à 1,6 t/m³
- Module d'élasticité : $\leq 5000 \text{ MPa}$
- Résistance en Flexion : 1 à 2,5 MPa

PERFORMANCE DE L'ENDUIT SELON EN 998-1 MORTIER MONOCOUCHE OC :

- Résistance en compression : CS II (1,5 à 5 N/mm²)
- Permeabilité à l'eau après gel : $\leq 1 \text{ cm}^3/\text{cm}^2$
- Permeabilité à la vapeur d'eau : $\mu < 20$
- Conductivité thermique (λ , 10, sec) : 0,54 W/mK (valeur tabulée)

- Durabilité/adhérence après gel/Rupt : $\geq 0,2 \text{ N/mm}^2$ A ou B ou C
- Absorption d'eau W2 : C
- $\leq 0,20 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
- Réaction au feu (incombustible) : A1 (MO)

MISE EN ŒUVRE

- Taux de gâchage : 23 à 27 %
- Durée de malaxage : 3 à 7 min
- Durée de vie de la gâchée : 60 min maxi
- Délai hors d'eau : 4 à 6 h
- Délai avant grattage : 4 à 24 h
- Délai entre passes : 4 à 72 h
- Épaisseur maxi par couche : 20 mm
- Épaisseur maxi en œuvre : 30 mm
- Épaisseur mini (imperméabilisation) : 10 mm

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les supports seront propres, dépoussiérés, stables, regarnis préalablement.
- Arroser les supports 1/2 heure avant application et laisser ressuyer (aspect mat) avant d'appliquer l'enduit.
- Se référer à la "Préparation des supports", ainsi qu'à la "Mise en œuvre des enduits monocouches en fonction de l'état des supports".

PRÉPARATION DU MORTIER

Pompes à projeter les mortiers - Bétonnières (malaxeurs discontinus)

- Gâcher PRB SUPERBRUT avec 4,6 à 5,4 l d'eau propre par sac de 20 kg (ou 5,75 à 6,25 l d'eau propre par sac de 25 kg) pendant 5 min.
- Le dosage en eau et le temps de mélange seront le plus constant possible afin de garantir la régularité de la teinte tout au long de l'application.
- De même en présence de lots de dates différentes, il est nécessaire de mélanger proportionnellement ceux-ci afin d'éviter les éventuels nuancages.

RÉGLAGE DU MATÉRIEL DE PROJECTION

Pompe à mortier

- Pression de réglage à l'eau : 12 à 14 bars
- Pression de fonctionnement pâte : 18 à 24 bars
- Débit en sortie de lance : 14 à 18 l/min
- Buses de projection (ø mini) : 12 mm
- Pots de projection
- Pression d'air : 6 à 8 bars
- Manuelle
- L'application peut se réaliser par projection de truelles de mortier ayant une consistance très plastique et en léger recouvrement l'une de l'autre.
- L'égalisation de la sous-couche se faisant en dressant l'enduit à la règle.

APPLICATION ET TYPE DE FINITION

- Appliquer l'enduit en 2 passes :
 - 1^{ère} passe : 8 à 10 mm,
 - 2nd passe 5 à 10 mm suivant finition.
- Finition : Grattée fin, Arrachée, Rustique, Rustique écrasée, Talochée, Frotassée.
- Application en fonction des "Types de Finitions".
- Pour les types de finitions possibles, voir "Guide de choix".

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de sécurité avant emploi.